

CONDUCTEUR. TRICE DE MACHINES DE CONDITIONNEMENT

Apprenez-en plus sur les métiers autour des produits laitiers



DÉCOUVREZ LE MÉTIER DE CONDUCTEUR. TRICE DE MACHINES DE CONDITIONNEMENT

Le conducteur de machine de production utilise une ou plusieurs machines pouvant être intégrées à une ligne de production ou fonctionner seules.

DESCRIPTIF DU MÉTIER

Une file de production agroalimentaire débute par une matière première et se conclut par un produit fini. Le produit fini rejoint les rayons des magasins et supermarchés en étant bien emballé et correctement étiqueté. Cette mise en condition est possible grâce au travail des équipements, sous l'œil attentif et vigilant du conducteur des machines. Ce professionnel a quotidiennement pour défi d'assurer le parcours du produit dans les meilleures conditions depuis la production jusqu'à l'emballage. Quelles sont les missions du conducteur de machines de conditionnement ? Quelles compétences faut-il réunir pour exercer ce métier ? Voici quelques éléments de réponse.

LE CONDUCTEUR DE MACHINES DE CONDITIONNEMENT : QUI EST-CE ?

Le conducteur de machines de conditionnement travaille avec un équipement ou plusieurs machines. Le conducteur de machines de conditionnement travaille généralement dans les **sociétés et industries du secteur agroalimentaire**. Au fil de sa carrière, il peut être appelé à occuper les fonctions de responsable de production ou celles de chef d'équipe.

QUE FAIT LE CONDUCTEUR DE MACHINES DE CONDITIONNEMENT ?

De façon quotidienne, le conducteur de machine de production **s'assure du bon fonctionnement de son équipement** avant le démarrage de la production. Il **initie le nettoyage et l'entretien** des équipements composant sa ligne de production. Avant de donner le signal de lancement de la production, il fait un test en lançant la chaîne à vide. Ceci lui permet de s'assurer du bon fonctionnement de chaque élément de sa chaîne et de la **sécurité de l'installation** mise en place.

Le conducteur **vérifie les réglages ainsi que le dosage** des produits dans leurs contenants. Les différents réglages qu'il effectue sur les machines sont faits dans le respect strict et rigoureux des normes de sécurité et d'hygiène.

Étant **responsable de l'approvisionnement des matières premières**, il vérifie si tous les nécessaires pour la production sont disponibles et en **quantité suffisante**. Il est chargé d'**alimenter sa ligne de conditionnement en matières premières** et de **veiller à la qualité des produits**. Sous sa supervision, les coûts de production et les délais doivent être respectés. Il a à charge la **maintenance et la révision** régulière des machines. Quand l'une des machines tombe en panne, il se doit de faire un diagnostic par lui-même. En fonction du type de panne, il peut choisir d'alerter le service de maintenance ou pas.

Une fois la machine de production lancée, le conducteur de machines ne se repose pas sur ses lauriers. Aidé par les capteurs d'incidents, il **surveille la chaîne et veille à la bonne marche du processus de conditionnement**. Il vérifie et rectifie, au besoin, chaque détail pouvant empêcher l'obtention d'un produit final conforme aux exigences imposées par la direction. Il doit s'assurer également que le **conditionnement des produits est conforme aux normes** relatives à la température du produit, l'étanchéité, le poids, etc.

Les missions du conducteur de machines de conditionnement s'exécutent généralement sur des sites de production industrielle, pharmaceutique ou alimentaire. Le conducteur de machine peut être amené à se déplacer pour des tâches sur site ou à l'extérieur, dans des unités mobiles de conditionnement par exemple. Il travaille parfois en atelier, parfois dans des environnements où la température et l'atmosphère sont mises sous contrôle.

Les missions qui incombent au conducteur de machines de conditionnement peuvent, à certains moments, impliquer une manipulation de charges. Les **équipements de protection personnelle sont donc des accessoires faisant partie intégrante du quotidien** du conducteur de machines de conditionnement.





AUTRES APPELLATIONS

- Opérateur de ligne de conditionnement
- Conducteur de machines de suremballage
- Chef de ligne de production
- Sertisseur en industrie alimentaire



LES FORMATIONS QUI MÈNENT À CE MÉTIER

Pour exercer ce métier, il faut évidemment suivre une formation plutôt technique. De ce fait, juste après la troisième, il faut faire un **CAP en conduite de systèmes de production automatisée**. Il est aussi possible de passer par une autre formation pour finir comme conducteur de machines de conditionnement. Il s'agit du **CAP en conduite de systèmes industriels option agroalimentaire**.

Ce métier est aussi accessible à ceux qui décident de continuer leur instruction au lycée et de passer ensuite un bac professionnel dans les filières suivantes :

- bio-industries de transformation;
- pilotage de systèmes de production automatisée;
- industrie de procédés;
- industries agroalimentaires.

Les personnes qui sont titulaires d'un bac scientifique ST2I ou STL peuvent aussi prétendre à ce métier.

Le meilleur moyen d'accéder à ce métier et d'évoluer aisément dans l'industrie agroalimentaire et de poursuivre les études afin d'obtenir au moins un BAC + 2.

Avant d'en venir au BAC + 2, il faudra passer par un **DUT en génie de l'emballage et du conditionnement** et un **BTSA de sciences et techniques alimentaires**.



SAVOIR-FAIRE & SAVOIR-ÊTRE

Le métier de chef de ligne de conditionnement est exigeant et nécessite de l'expérience et un certain prérequis technique. Un conducteur de ligne de qualité doit obligatoirement **avoir connaissance des procédés et du processus de fabrication**. Il doit pouvoir **garder une concentration optimale** sur les machines de la chaîne de production fonctionnant en mode automatique.

L'opérateur de ligne de conditionnement **doit faire preuve non seulement d'une grande réactivité, mais aussi d'une grande vigilance. Il doit être touché à tout et débrouillard**. Il doit pouvoir **supporter la pression** et pouvoir gérer les cas de situations imprévues. Cet acteur doit également **pouvoir gérer les contretemps pouvant être un obstacle** au respect des exigences fixées par la direction.

Un conducteur de machines de conditionnement doit avoir la **capacité de faire des réglages sur des équipements**. Il doit **être capable de faire le démontage et le montage** des pièces de machines. Il doit avoir le **sens de l'observation et de la coordination de groupe**. L'opérateur de conduite de machines de conditionnement doit **être en mesure d'utiliser un engin nécessitant des habiletés spéciales** ainsi qu'une habilitation particulière.